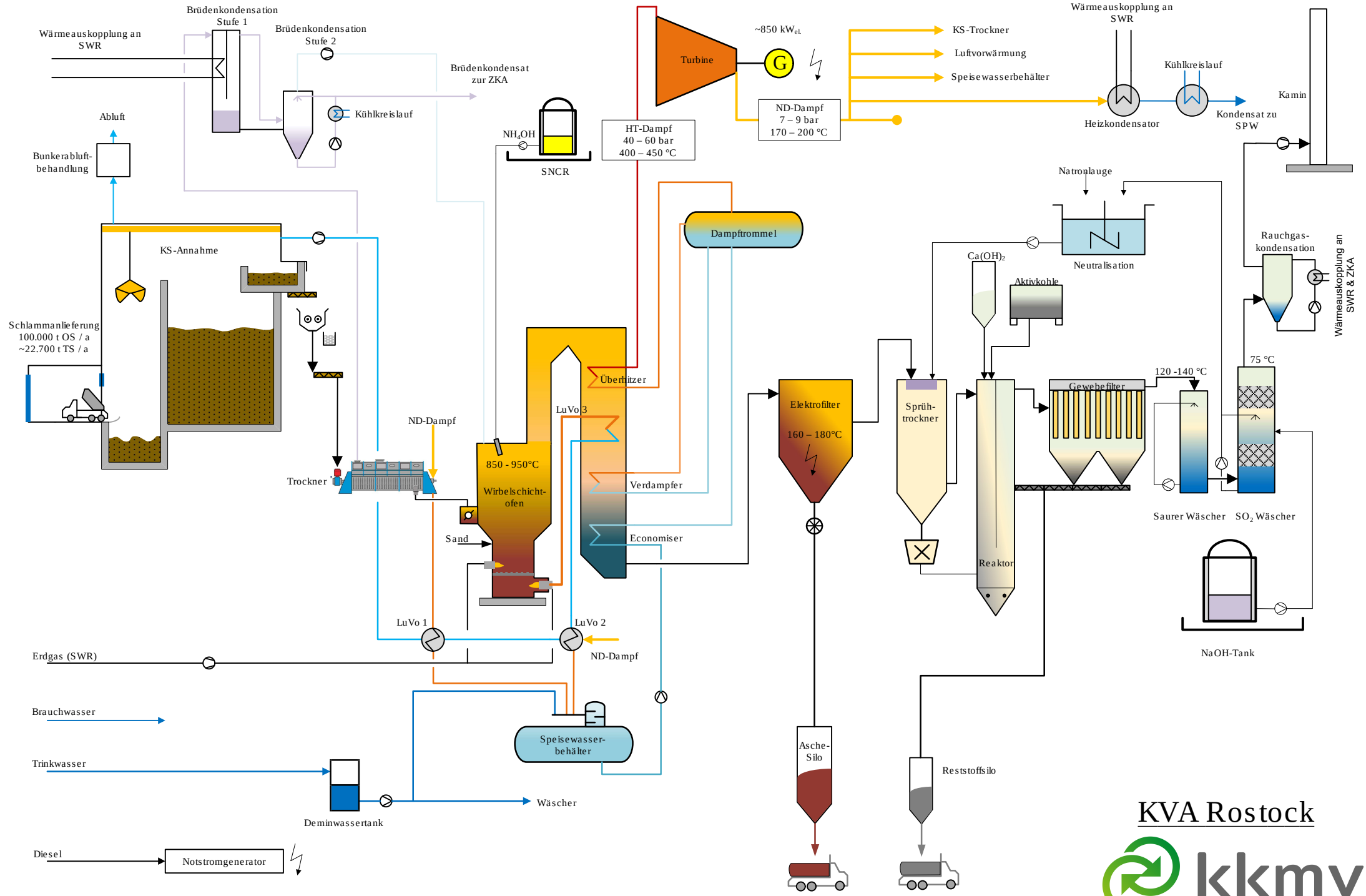
Wärmeauskopplung an SWR
Brüdenkondensation Stufe 1
Brüdenkondensation Stufe 2
Brüdenkondensat zur ZKA
Kühlkreislauf
Abluft
Bunkerabluft-behandlung
NH4OH
SNCR
HT-Dampf 40 – 60 bar 400 – 450 °C
Turbine
~850 kWeL
G
ND-Dampf 7 – 9 bar 170 – 200 °C
KS-Trockner
Luftvorwärmung
Speisewasserbehälter
Wärmeauskopplung an SWR
Kühlkreislauf
Heizkondensator
Kondensat zu SPW
Kamin
Natronlauge
Neutralisation
Ca(OH)2
Aktivkohle
Rauchgas-kondensation
Wärmeauskopplung an SWR & ZKA
KS-Annahme
Schlammanlieferung 100.000 t OS / a ~22.700 t TS / a
Dampftrommel
Überhitzer
LuVo 3
Verdampfer
Economiser
850 - 950°C
Wirbelschicht-ofen
ND-Dampf
Trockner
Sand
LuVo 1
LuVo 2
ND-Dampf
Elektrofilter
160 – 180°C
Sprüh-trockner
Reaktor
Gewebefilter
120 -140 °C
75 °C
Saurer Wäscher
SO2 Wäscher
NaOH-Tank
Erdgas (SWR)
Brauchwasser
Trinkwasser
Speisewasser-behälter
Asche-Silo
Reststoffsilo
Wäscher
Deminwassertank
Diesel
Notstromgenerator
KVA Rostock
kkmv
KLÄRSCHLAMM-KOOPERATION
MECKLENBURG-VORPOMMERN